

Каталог

Наружные вентиляционные решетки

ALT VR26

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: ahc@nt-rt.ru

www.alutech.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72,
Астана+7(7172)727-132,
Белгород(4722)40-23-64,
Брянск(4832)59-03-52,
Владивосток(423)249-28-31,
Волгоград(844)278-03-48,
Вологда(8172)26-41-59,
Воронеж(473)204-51-73,
Екатеринбург(343)384-55-89,
Иваново(4932)77-34-06,
Ижевск(3412)26-03-58,
Казань(843)206-01-48,
Калининград(4012)72-03-81,
Калуга(4842)92-23-67,
Кемерово(3842)65-04-62,
Киров(8332)68-02-04,

Краснодар(861)203-40-90,
Красноярск(391)204-63-61,
Курск(4712)77-13-04,
Липецк(4742)52-20-81,
Магнитогорск(3519)55-03-13,
Москва(495)268-04-70,
Мурманск(8152)59-64-93,
НабережныеЧелны(8552)20-53-41,
НижнийНовгород(831)429-08-12,
Новокузнецк(3843)20-46-81,
Новосибирск(383)227-86-73,
Орел(4862)44-53-42,
Оренбург(3532)37-68-04,
Пенза(8412)22-31-16,
Пермь(342)205-81-47,
Ростов-на-Дону(863)308-18-15,

Рязань(4912)46-61-64,
Самара(846)206-03-16,
Санкт-Петербург(812)309-46-40,
Саратов(845)249-38-78,
Смоленск(4812)29-41-54,
Сочи(862)225-72-31,
Ставрополь(8652)20-65-13,
Тверь(4822)63-31-35,
Томск(3822)98-41-53,
Тула(4872)74-02-29,
Тюмень(3452)66-21-18,
Ульяновск(8422)24-23-59,
Уфа(347)229-48-12,
Челябинск(351)202-03-61,
Череповец(8202)49-02-64,
Ярославль(4852)69-52-93,

Профильные СИСТЕМЫ

ALUTECH ALT VR26

НАРУЖНЫЕ
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ
РЕШЕТКИ





ALUTECH ALT VR26

НАРУЖНЫЕ
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ
РЕШЕТКИ

ОГЛАВЛЕНИЕ

01	Описание системы	02
02	Данные для заказа. Кодировка.....	04
03	Комплектующие изделия.....	05
04	Профили системы (1:1)	06
05	Сечения и узловые решения.....	07
06	Сборка и установка	12
07	Обработка профилей	19
08	Пример расчета типовой конструкции.....	20

Описание системы

Наружные вентиляционные решетки ALT VR26 предназначены для вентиляции нежилых помещений и защиты от проникновения внутрь помещения атмосферных осадков и прямого солнечного света.

Вентиляционная решетка представляет собой прямоугольную раму, состоящую из вертикальных и горизонтальных профилей, соединенных между собой встык, в которую последовательно монтируются с определенным шагом горизонтальные профили (ламели) с уже установленными дистанционными вставками. Ламель имеет изогнутую форму, которая обеспечивает эффективную вентиляцию и защиту от попадания влаги внутрь помещения.

Особенностью данной системы является применение стартового профиля совместно со стартовой заглушкой. Стартовый профиль представляет собой сочетание П-образного рамного профиля с горизонтальным профилем ламели, выполненный как одно целое. Такая конфигурация профиля позволяет максимально упростить сборку рамы вентрешетки: выполнять обработку профилей под прямыми углами и собирать их встык. Стартовый профиль имеет замкнутое сечение и является как первой, так и последней ламелью в решетке, что исключает конструктивные полости между ламелями и горизонтальной рамой, в которых могут скапливаться влага, грязь и мусор. Использование стартовой заглушки придает решетке не только законченный и эстетичный внешний вид, но и является базовой точкой отсчета для установки всех последующих ламелей в решетке. Это позволяет обеспечить сборку вентиляционной решетки любого размера по высоте при постоянном шаге ламелей. Такая особенность конструкции делает возможным применение специальных дистанционных вставок, которые быстро и удобно фиксируются в ламели, надежно крепят и дистанцируют ламели друг относительно друга в раме вентрешетки без использования крепежа.

В системе предусмотрены два конструктивных исполнения профиля ламели – с камерой и без камеры. Камерная ламель обладает высокой жесткостью при небольшой массе и может использоваться во всех конструкциях вентрешеток без исключения. Решетка, выполненная с применением такой ламели, имеет привлекательный внешний вид и выглядит совершенно одинаково как снаружи, так и изнутри помещения. Бескамерная ламель применяется только в конструкциях шириной до 800 мм в целях снижения материалоемкости конструкций малых размеров и, как следствие, уменьшение их себестоимости.

Наружные вентиляционные решетки системы ALT VR26 монтируются в любые фасадные, а также рамные оконно-дверные конструкции, в которых реализована возможность установки прямоугольного заполнения монтажной глубиной 26 мм. Монтаж осуществляется по принципу установки обычных стеклопакетов толщиной 26 мм без дополнительного крепления. Конструкция фиксируется прижимными планками или штапиками через резиновые уплотнители.

Технические характеристики системы ALT VR26

Показатель	Значение
Оптически свободное расстояние между ламелями	50%
Физически свободное расстояние между ламелями	40%
Шаг установки ламелей	50 мм
Нахлест ламелей*	10 мм
Минимальные размеры конструкции	134 x 134 мм
Максимальные размеры конструкции	1600 x 1600 мм

Примечание: *Показатель не применим к первой и последней ламели вентиляционной решетки.

Используемые материалы

Алюминиевый профиль

Профили из сплава AlMg0,7Si 6063 изготавливаются по ГОСТ 22233-2001, состояние материала –Т6. Сплав устойчив к коррозии и позволяет изготавливать профили высокой точности.

Комплекующие изделия из полимерных материалов

Комплекующие изделия могут изготавливаться из различных полимерных материалов методом высокоточного литья под давлением по СТБ 1014-95. Применяемые материалы обладают высокими физико-механическими характеристиками, имеют низкое водопоглощение, высокую тепло и морозостойкость, а также устойчивы к ультрафиолетовому излучению (могут применяться УФ-стабилизаторы).

Соединительные и крепежные изделия

Используемые в конструкции соединительные и крепежные изделия (самонарезающие винты, болты, гайки и т.п.) должны быть защищены от коррозии либо изготовлены из нержавеющей стали (рекомендуются нержавеющие стали класса А2 или А4).

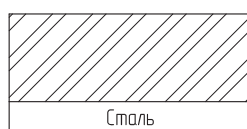
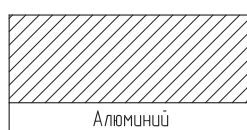
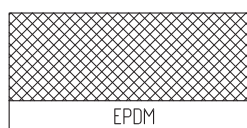
Заклепки, применяемые в конструкции, должны быть изготовлены из алюминия и иметь алюминиевый или стальной нержавеющей сердечник.

Листовой алюминий

Алюминиевые листы, используемые в качестве фасонных элементов (нащельников, отливов и др.), должны иметь лакокрасочное покрытие и толщину не менее 1,5 мм.

Покрытие

Алюминиевые профили системы имеют порошковое полимерное полиэфирное покрытие (соответствующее требованиям Qualicoat) по ГОСТ 9.410-88 либо анодно-окисное (соответствующее требованиям Qualanod) по ГОСТ 9.305-84. Толщина полимерного покрытия составляет не менее 60 мкм, анодированного слоя – не менее 20 мкм. Покрытие – не ниже IV класса по ГОСТ 9.032-74. Адгезия покрытия – не более 1-го балла по ГОСТ 15140-78.



Алюминиевая бутиловая лента



Пластиковая дистанционная подкладка



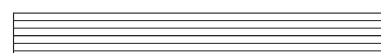
Листовой алюминий и детали из алюминиевого профиля



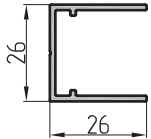
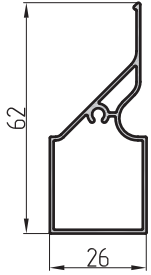
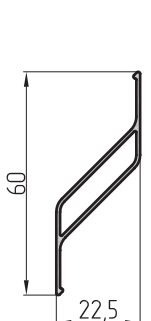
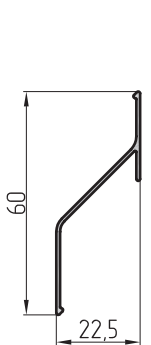
Листовая сталь

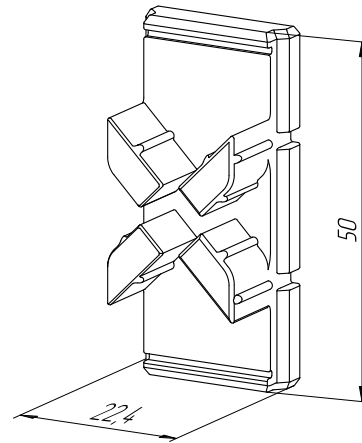
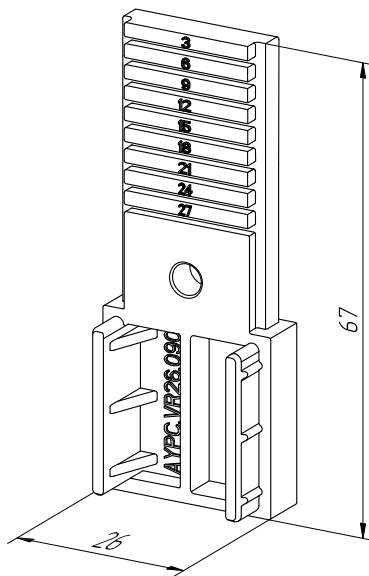


Алюминиевый профиль

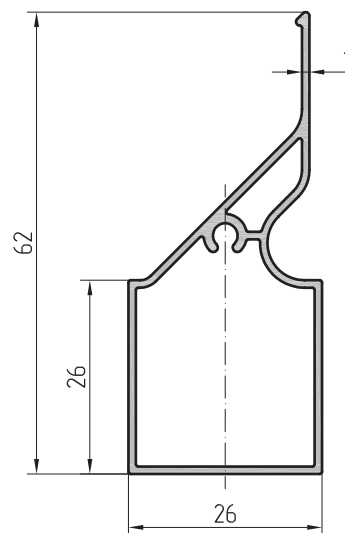
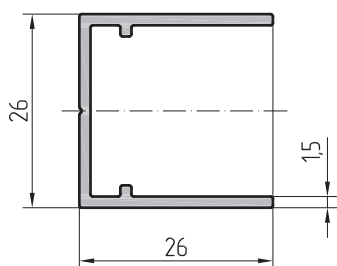


Стекло

Артикул профиля Эскиз	Масса, кг/п.м	J _x , см ⁴	W _x , см ³	J _y , см ⁴	W _y , см ³	Внешний периметр, мм	Площадь сечения, см ²	Код по каталогу	Цвет профиля	Длина хлыста, м	Количество в упаковке		Масса упаковки	
											шт.	п.м	нетто, кг	брутто, кг
АУРС.VR26.0101 	0,315	-	-	-	-	157,1	1,168	104 70100	00	6,5	16	104	32,8	33,8
104 70121								RAL 9016	33,5				34,5	
104 70124								RAL 8014	33,5				34,5	
104 70130								RAL 8017	33,5				34,5	
104 70131								RAL 9006	33,5				34,5	
104 701808								A00-D6	32,8				33,8	
АУРС.VR26.0102 	0,448	-	-	-	-	168,7	1,661	104 70200	00	6,5	8	52	23,3	24,0
104 70221								RAL 9016	24,5				25,2	
104 70224								RAL 8014	24,5				25,2	
104 70230								RAL 8017	24,5				25,2	
104 70231								RAL 9006	24,5				25,2	
104 702808								A00-D6	23,3				24,0	
АУРС.VR26.0201 	0,298	2,29	0,76	0,80	0,71	139,7	1,102	104 70300	00	6,5	16	104	31,0	31,7
104 70321								RAL 9016	32,6				33,1	
104 70324								RAL 8014	32,6				33,1	
104 70330								RAL 8017	32,6				33,1	
104 70331								RAL 9006	32,6				33,1	
104 703808								A00-D6	31,0				31,7	
АУРС.VR26.0202 	0,215	2,07	0,69	0,68	0,61	156,3	0,797	104 70400	00	6,5	20	130	28,0	28,6
104 70421								RAL 9016	29,4				30,0	
104 70424								RAL 8014	29,4				30,0	
104 70430								RAL 8017	29,4				30,0	
104 70431								RAL 9006	29,4				30,0	
104 704808								A00-D6	28,0				28,6	

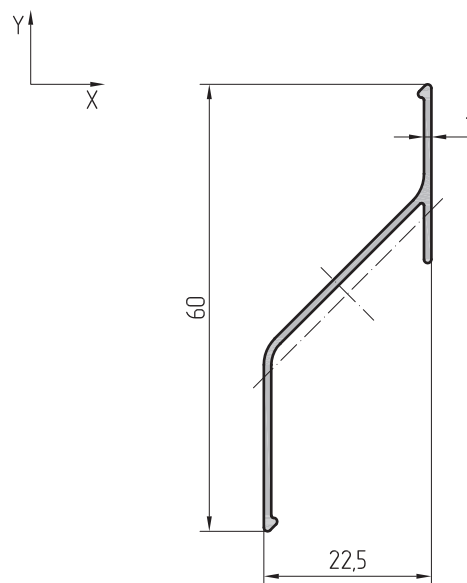
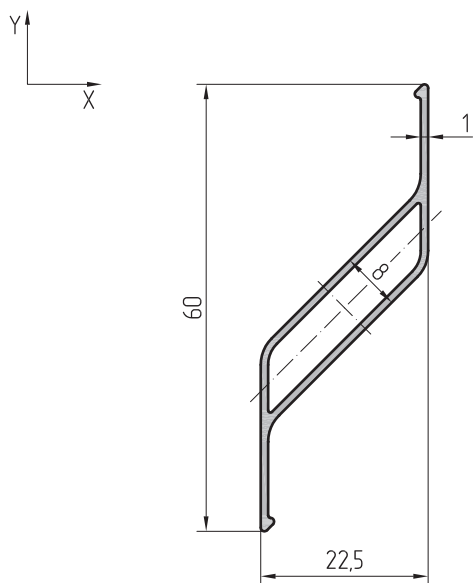


Заглушка		Вставка дистанционная	
Артикул	АЛЮТЕХ АЛТ VR26.0901	Артикул	АЛЮТЕХ АЛТ VR26.0902
Код	10480100	Код	10480200
Норма упаковки, шт.	50	Норма упаковки, шт.	100
Масса нетто упаковки, кг	0,65	Масса нетто упаковки, кг	1,0



Масштаб 1:1	Профиль алюминиевый экструдированный	
AYPC.VR26.0101	Артикул профиля	
0,315 кг	Теоретическая масса 1 п.м	
157,1 мм	Внешний периметр	
1,168 см ²	Площадь сечения	

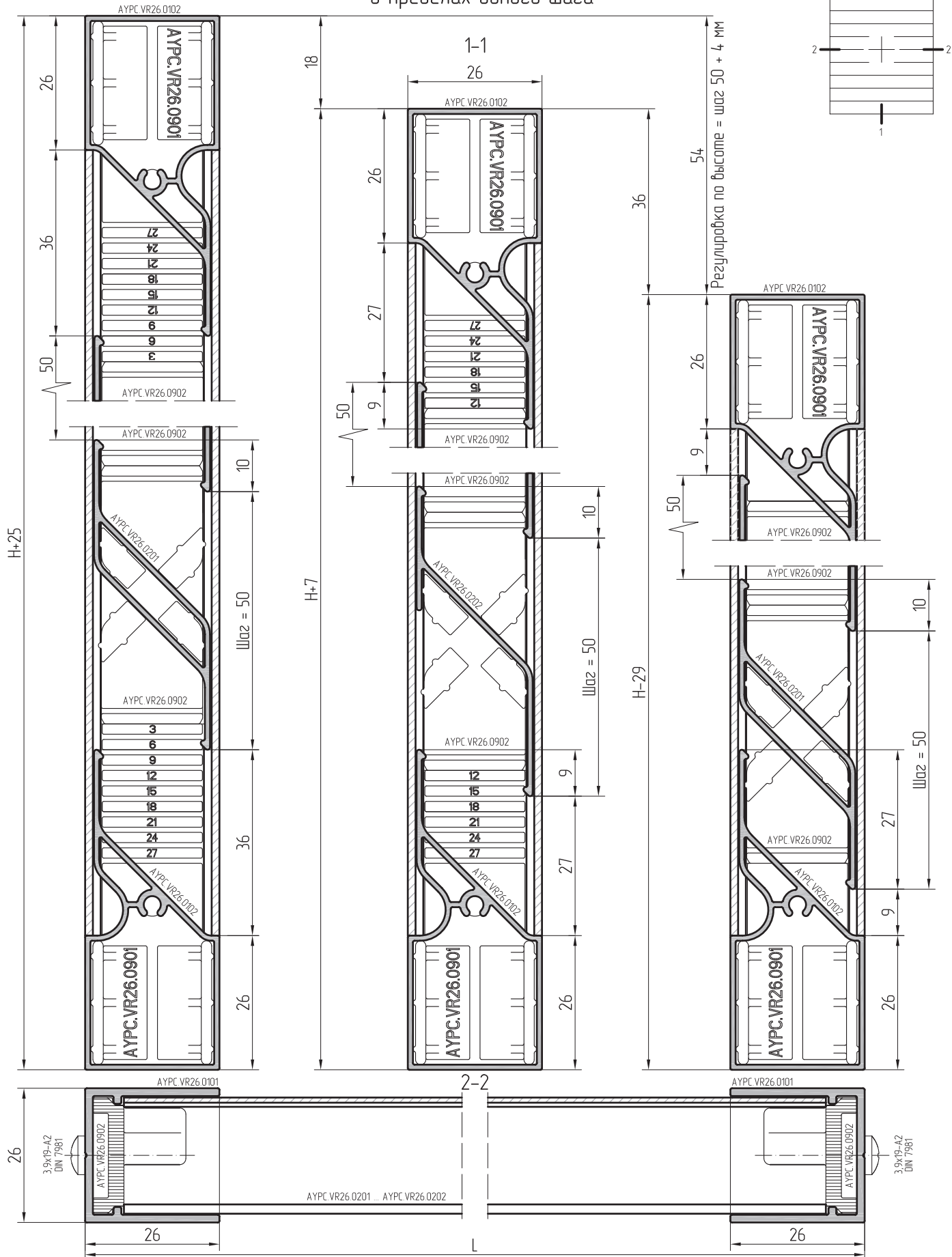
Масштаб 1:1	Профиль алюминиевый экструдированный	
AYPC.VR26.0102	Артикул профиля	
0,448 кг	Теоретическая масса 1 п.м	
168,7 мм	Внешний периметр	
1,661 см ²	Площадь сечения	



Масштаб 1:1	Профиль алюминиевый экструдированный			
AYPC.VR26.0201	Артикул профиля	Центральные моменты инерции		
0,298 кг	Теоретическая масса 1 п.м	$J_x=2,29 \text{ см}^4$	$J_y=0,80 \text{ см}^4$	
139,7 мм	Внешний периметр	Моменты сопротивления		
1,102 см ²	Площадь сечения	$W_y=0,76 \text{ см}^3$	$W_x=0,71 \text{ см}^3$	
		Радиусы инерции		
		$i_x=1,44 \text{ см}$	$i_y=0,85 \text{ см}$	

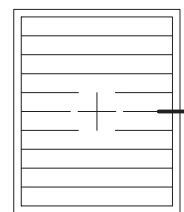
Масштаб 1:1	Профиль алюминиевый экструдированный			
AYPC.VR26.0202	Артикул профиля	Центральные моменты инерции		
0,215 кг	Теоретическая масса 1 п.м	$J_x=2,07 \text{ см}^4$	$J_y=0,68 \text{ см}^4$	
156,3 мм	Внешний периметр	Моменты сопротивления		
0,797 см ²	Площадь сечения	$W_y=0,69 \text{ см}^3$	$W_x=0,61 \text{ см}^3$	
		Радиусы инерции		
		$i_x=1,61 \text{ см}$	$i_y=0,92 \text{ см}$	

Сечение вентиляционной решетки при различных размерах по высоте в пределах одного шага

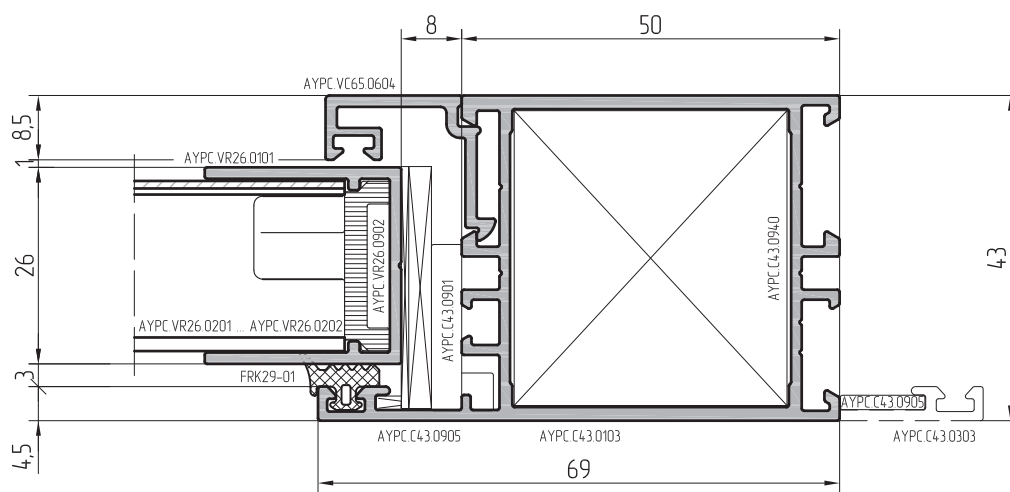


Установка вентиляционной решетки в рамные профильные системы

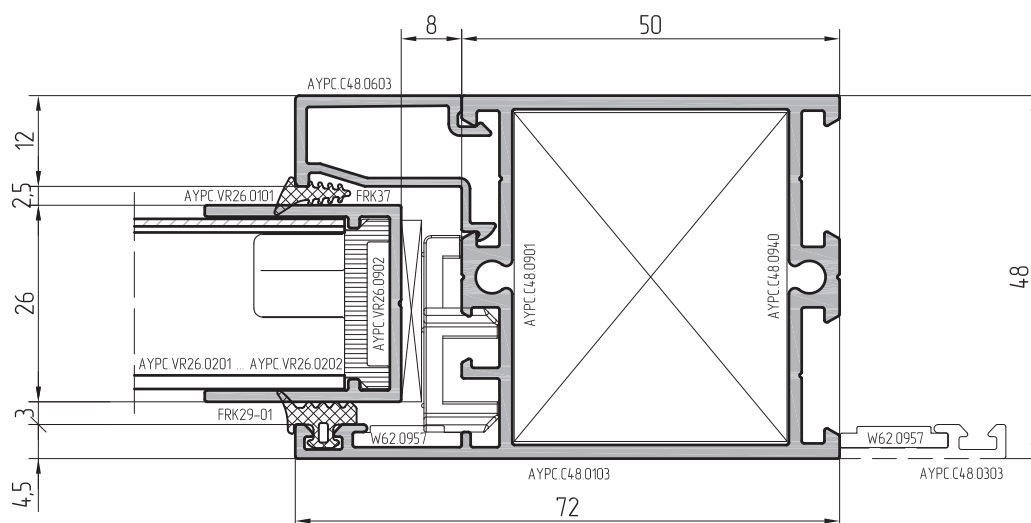
 Вентиляционная решетка устанавливается по принципу оконного заполнения в любую профильную систему ALUTECH, в которой реализована возможность установки заполнения толщиной 26 мм.



Окно-дверная система без терморазрыва ALT C43



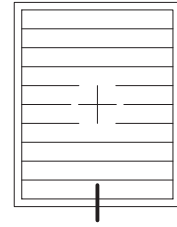
Система рамного остекления без терморазрыва ALT C48



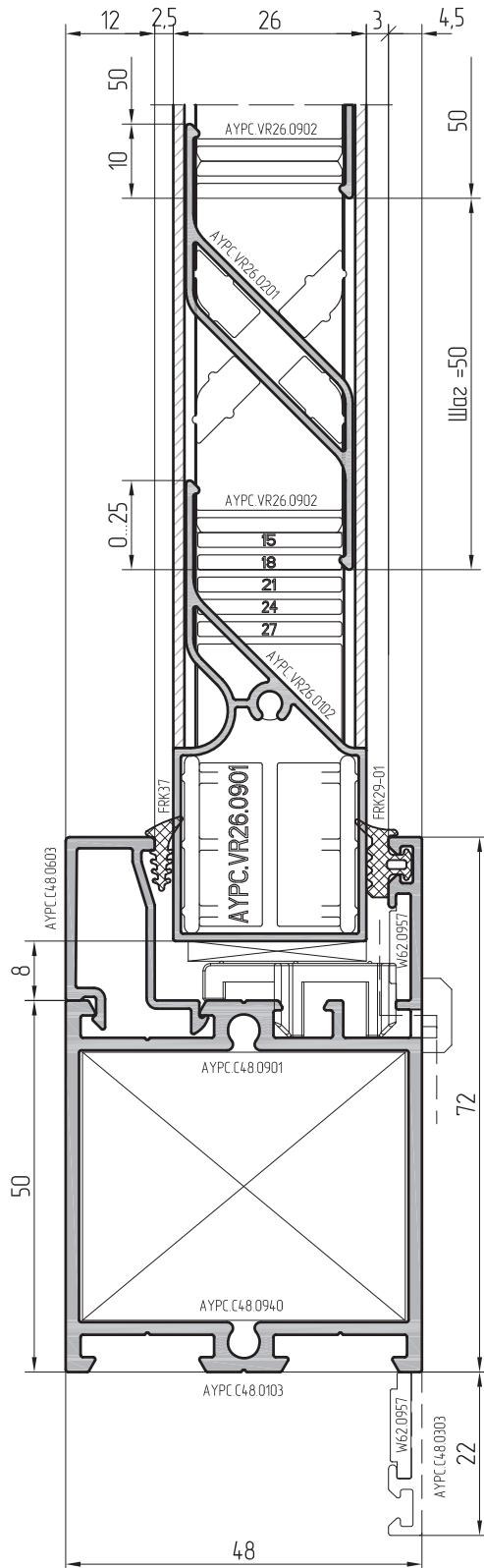
Установка вентиляционной решетки в рамные профильные системы



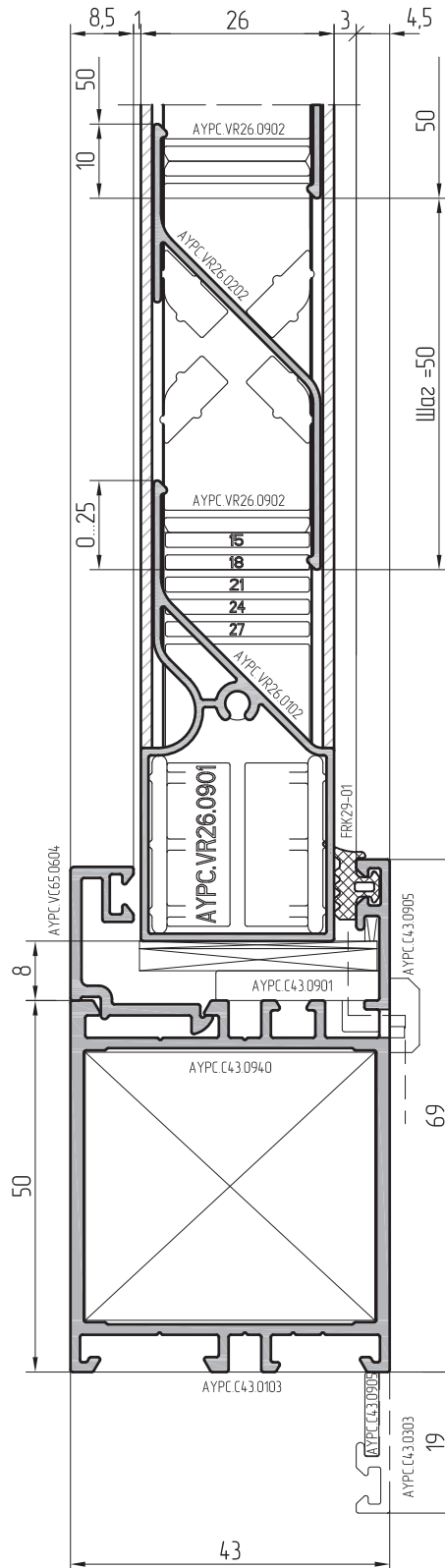
Вентиляционная решетка устанавливается по принципу оконного заполнения в любую профильную систему АЛЮТЕХ, в которой реализована возможность установки заполнения толщиной 26 мм.



Система рамного остекления без терморазрыва ALT C48

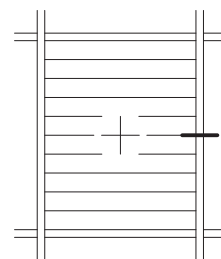
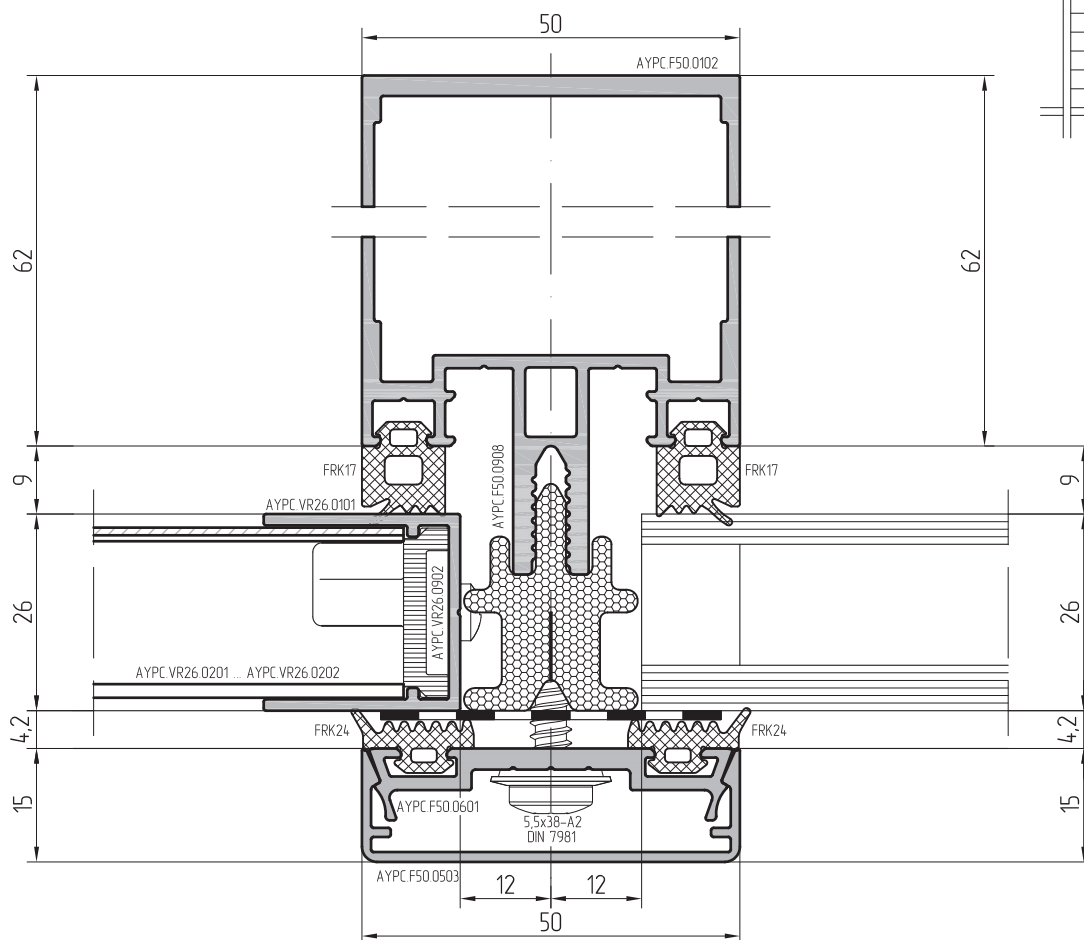


Оконно-дверная система без терморазрыва ALT C43

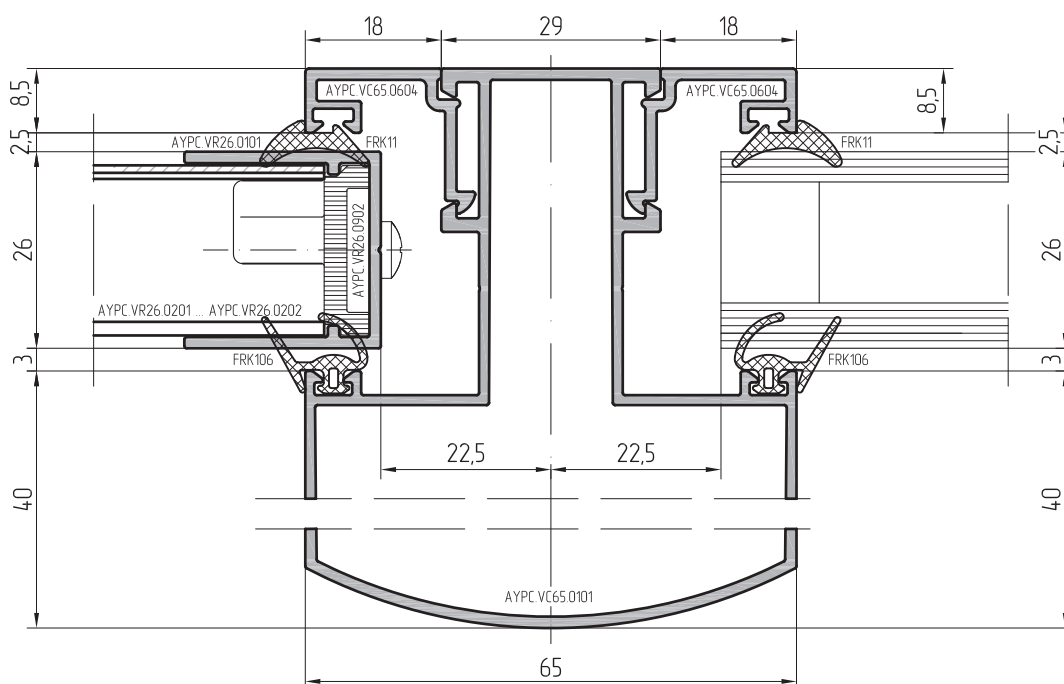


Установка вентиляционной решетки в фасадные профильные системы

Стойчно-ригельная фасадная система ALT F50



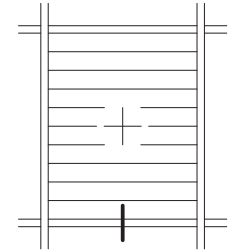
Витражная система без термоизоляции для сплошного остекления балконов и лоджий ALT VC65



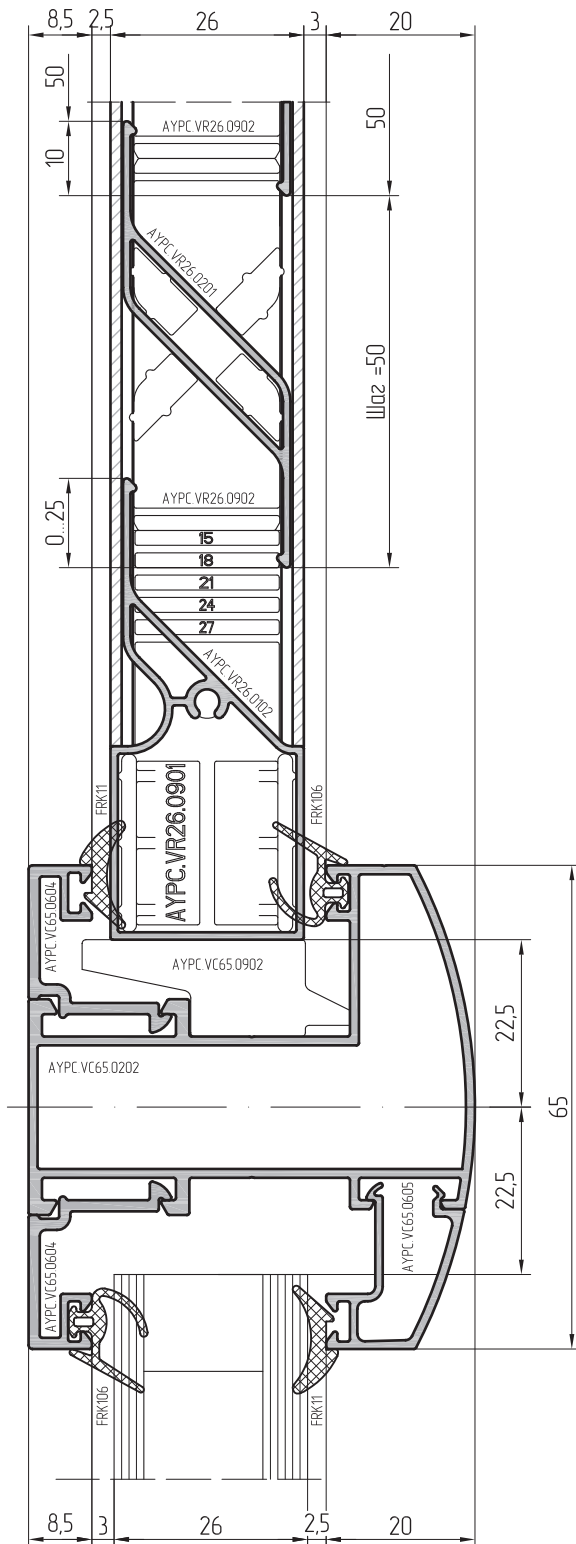
Установка вентиляционной решетки в фасадные профильные системы



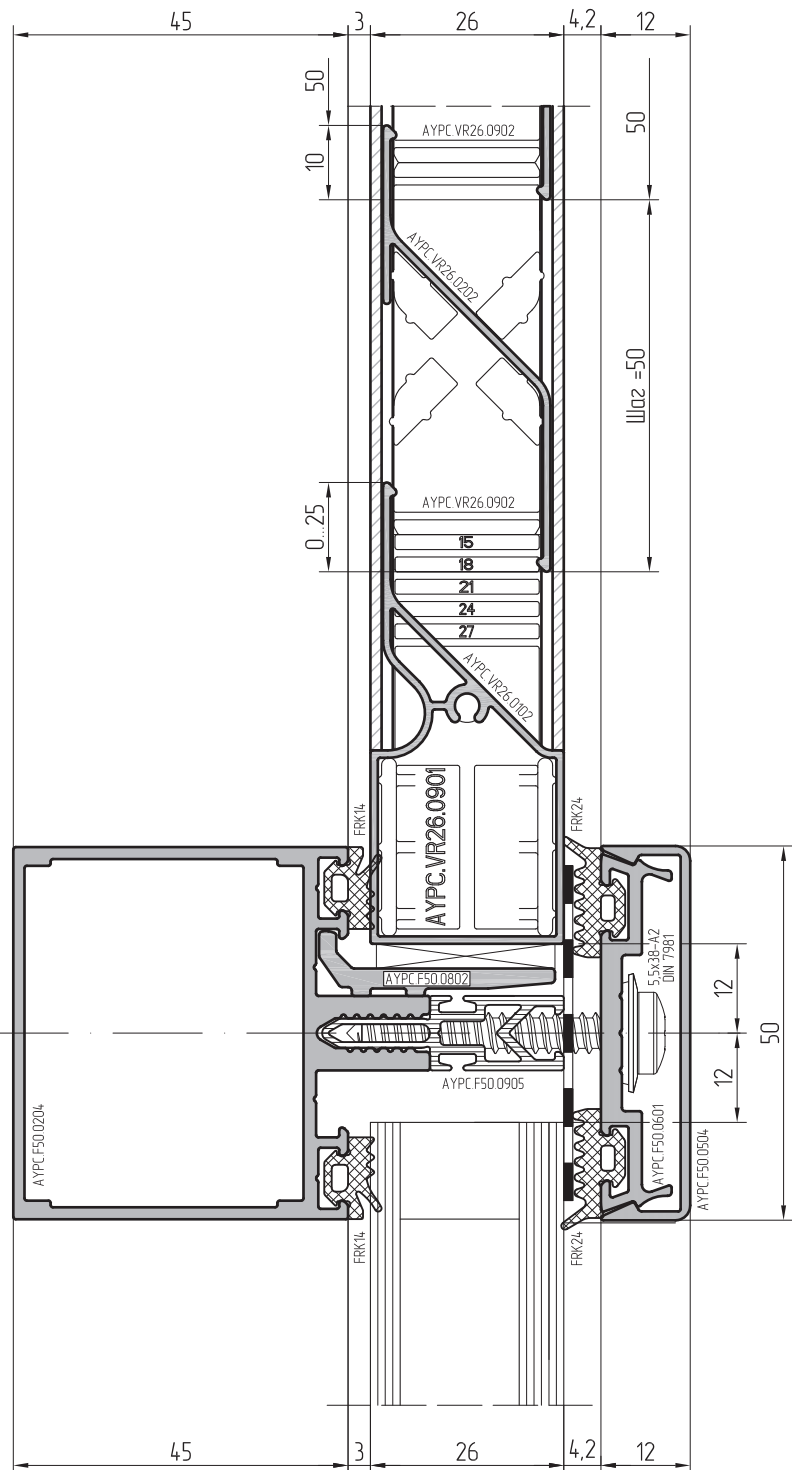
Вентиляционная решетка устанавливается по принципу оконного заполнения в любую профильную систему АЛЮТЕХ, в которой реализована возможность установки заполнения толщиной 26 мм.



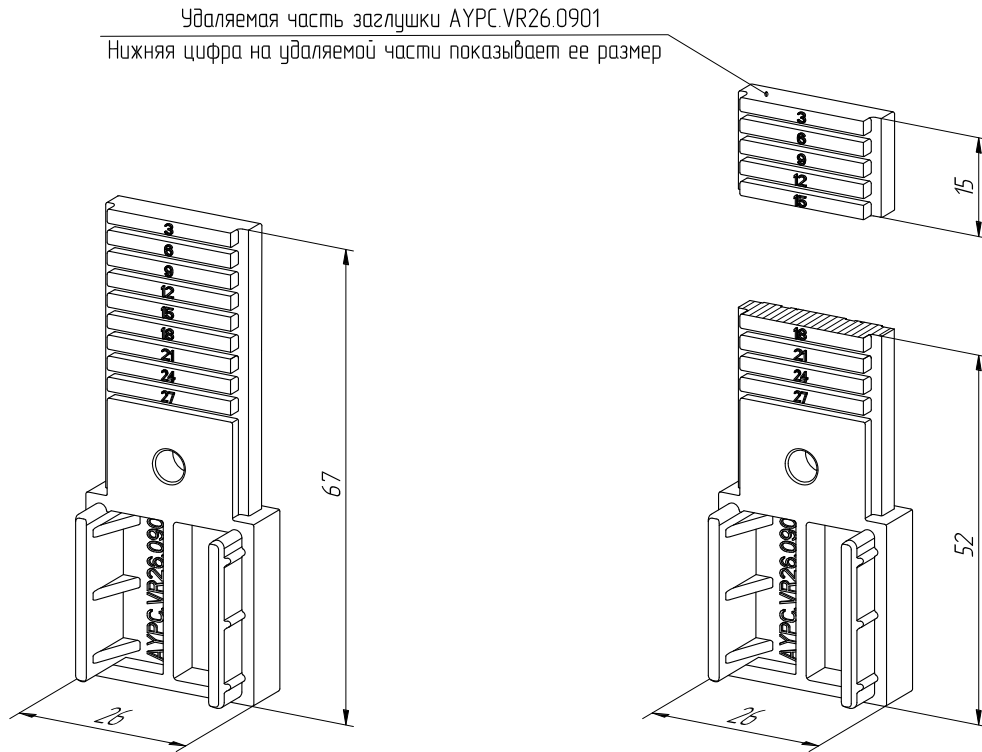
Витражная система без термоизоляции для сплошного остекления балконов и лоджий ALT VC65



Стойчно-ригельная фасадная система ALT F50

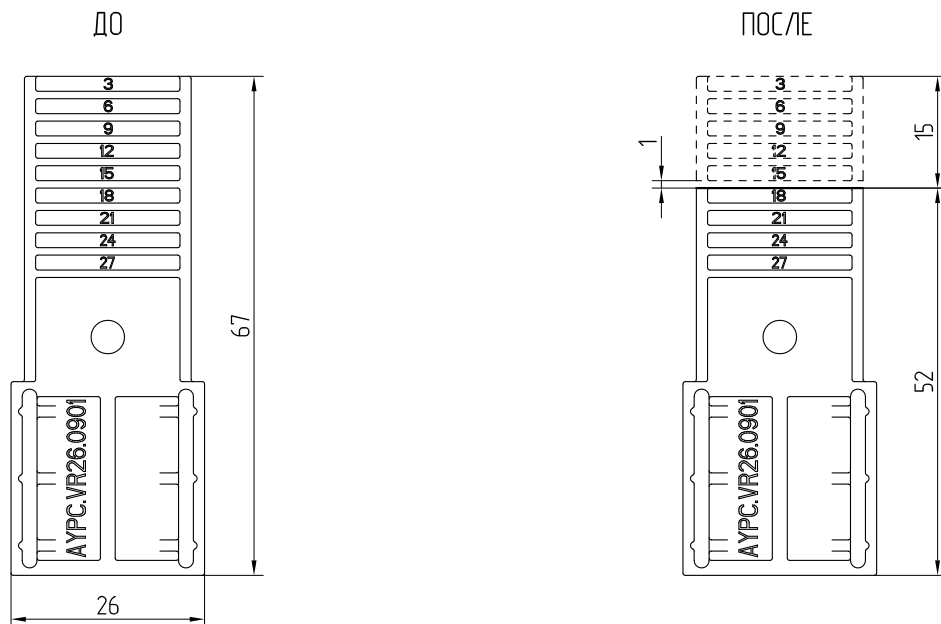


Удаление части стартовой заглушки АУРС.VR26.0901 до установленного значения согласно расчета



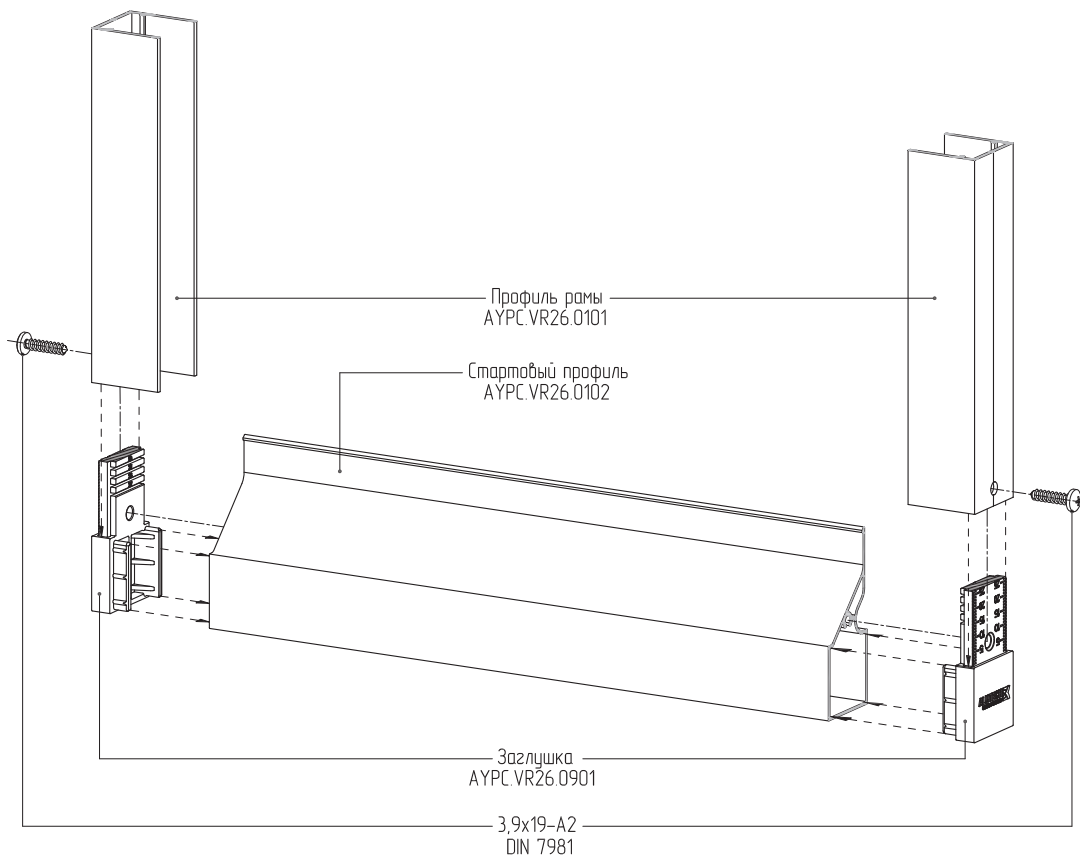
Удаление части стартовой заглушки АУРС.VR26.0901 до установленного значения согласно расчета

ПРИМЕР

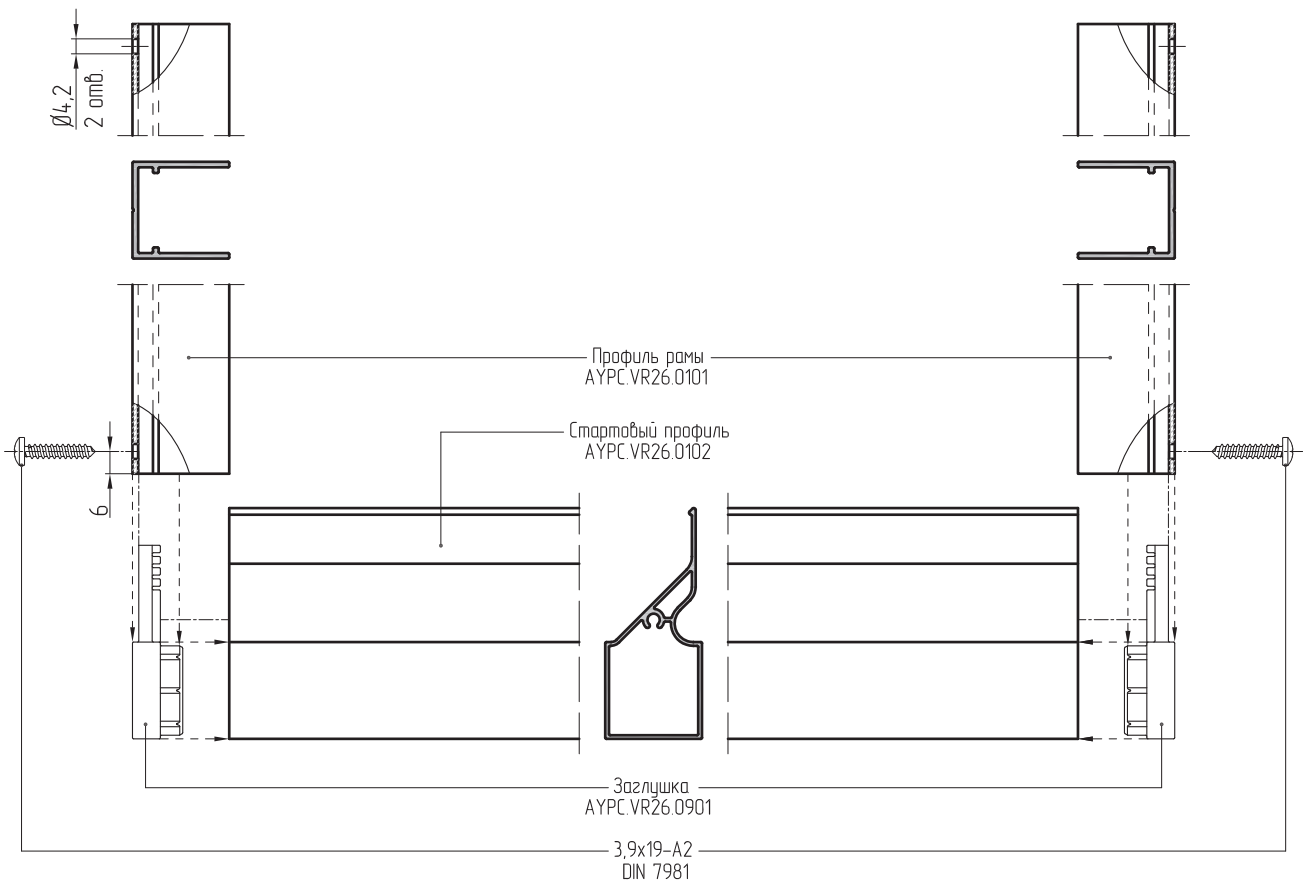


Заглушки обрезаются до установленного значения ручной ножовкой с установленным полотном по металлу толщиной до 1 мм.

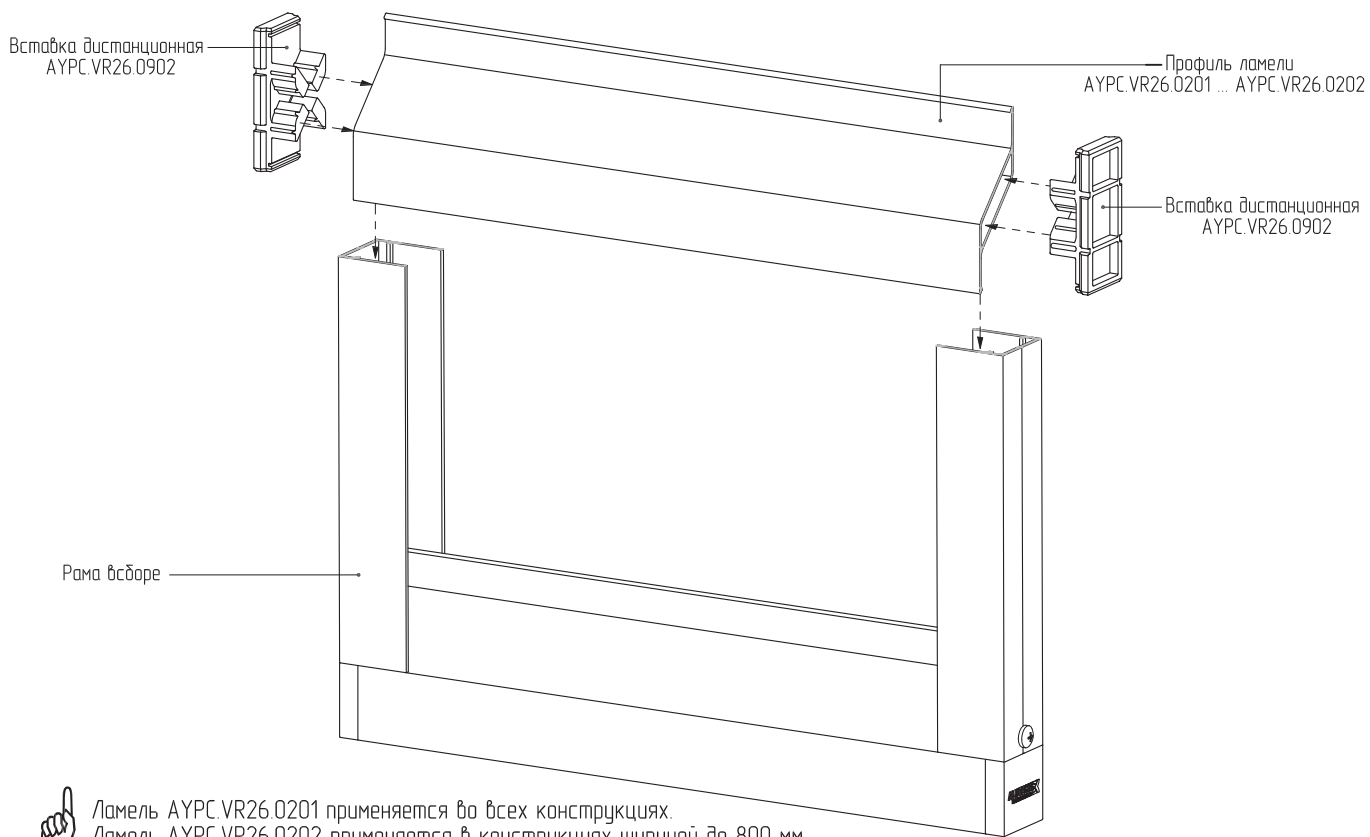
Сборка рамы вентиляционной решетки



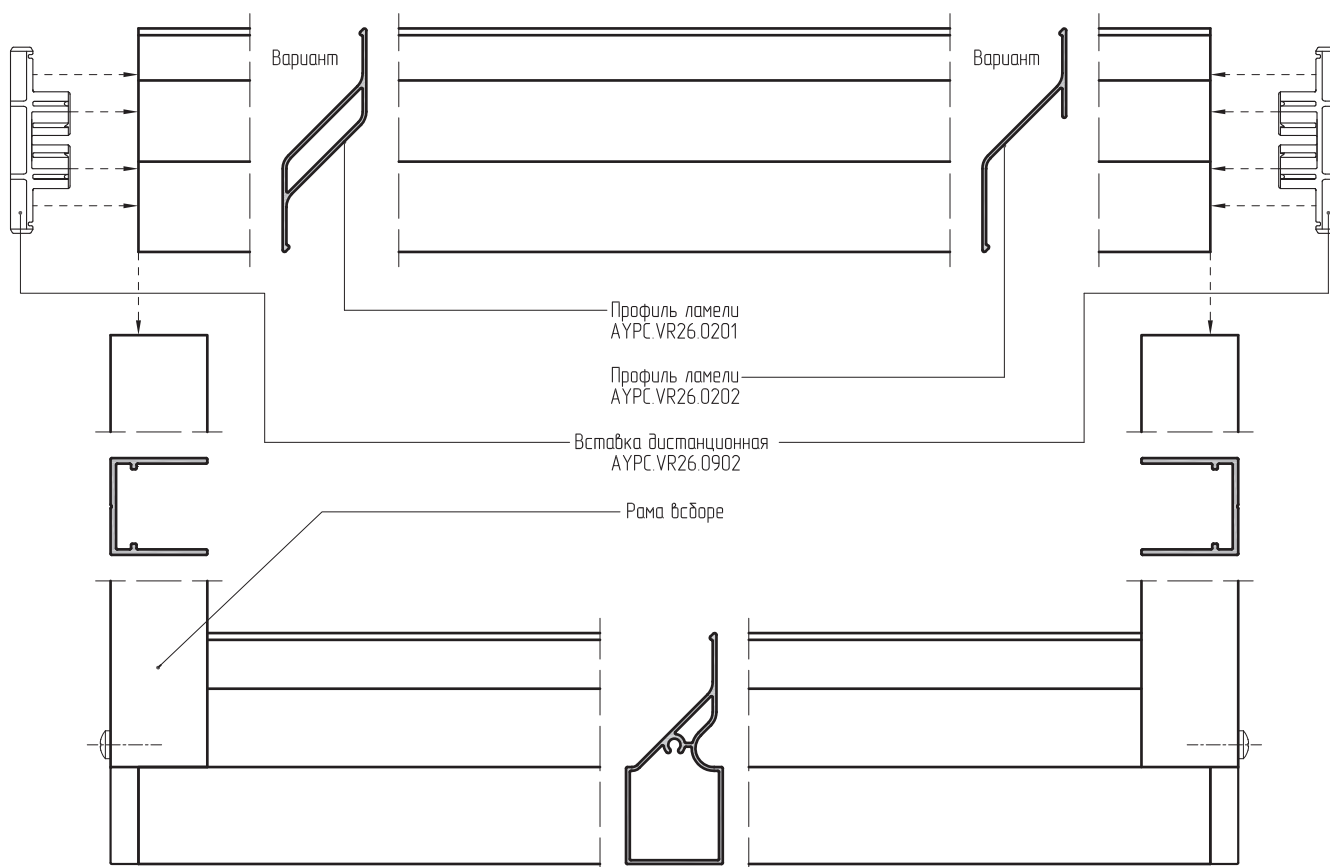
Сборка рамы вентиляционной решетки



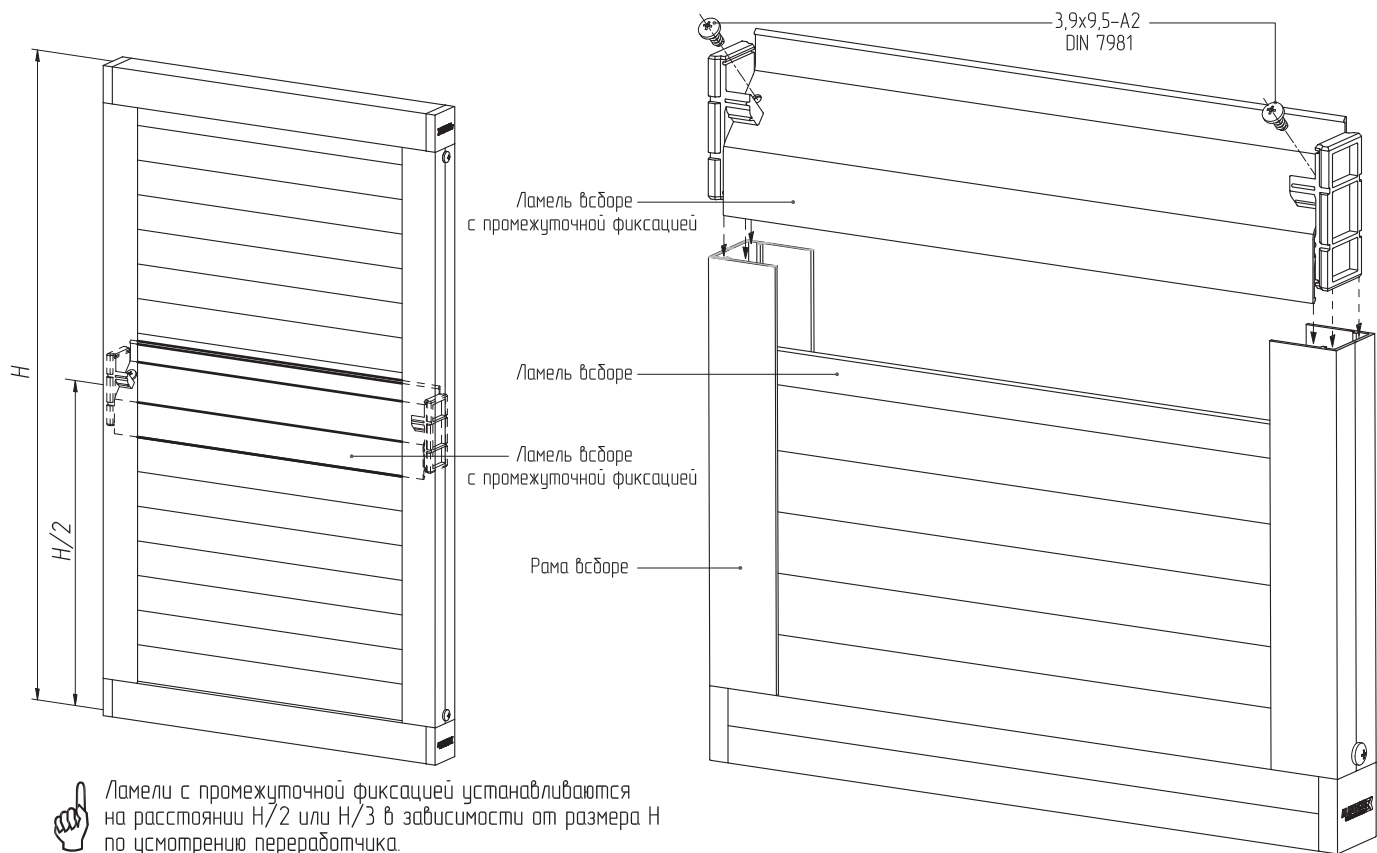
Сборка и установка ламелей в раму вентиляционной решетки



Сборка и установка ламелей в раму вентиляционной решетки

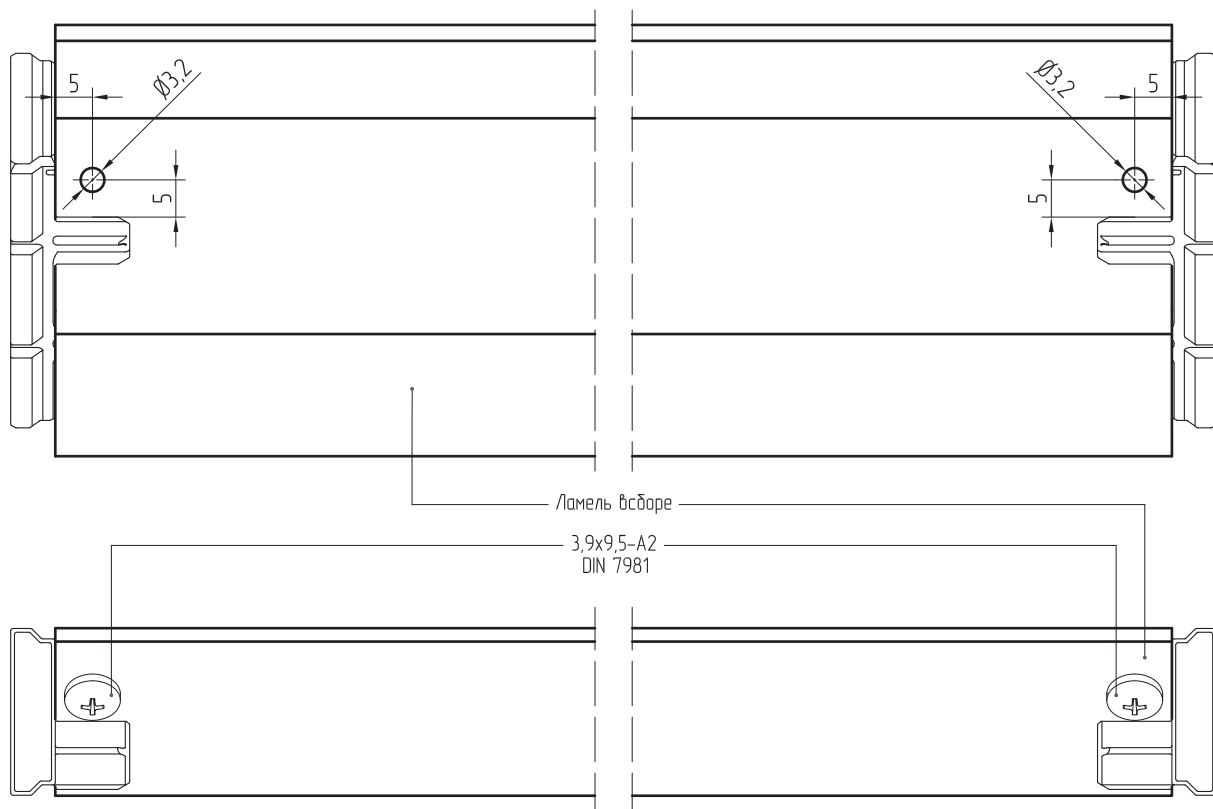


Промежуточная фиксация ламелей в раме вентиляционной решетки



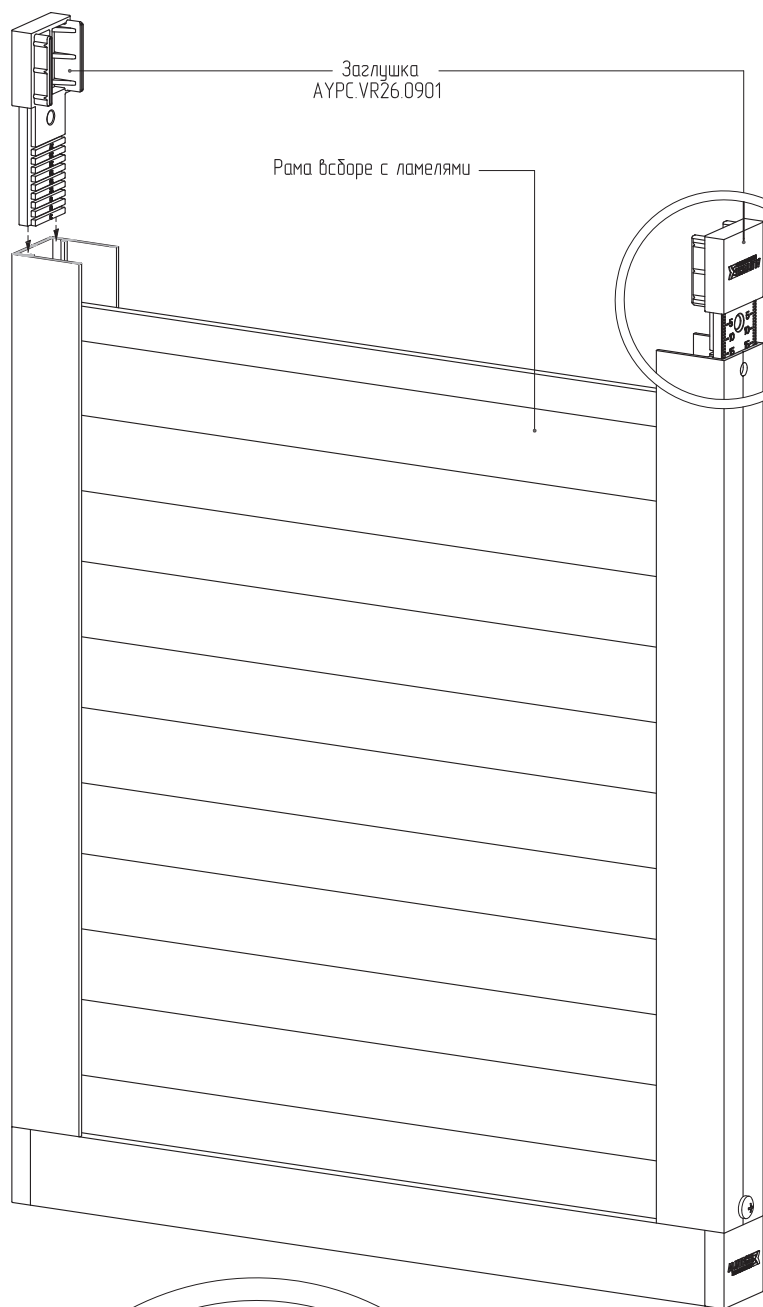
Ламели с промежуточной фиксацией устанавливаются на расстоянии $H/2$ или $H/3$ в зависимости от размера H по усмотрению переработчика.

Промежуточная фиксация ламелей в раме вентиляционной решетки



Промежуточная фиксация ламелей придает раме вентиляционной решетки большую жесткость в поперечном направлении и предотвращает самопроизвольное разбалтывание ламелей в решетке при транспортировке ее на объект и при монтаже. Необходимость в промежуточной фиксации ламелей определяется переработчиком самостоятельно.

Удаление части стартовой заглушки АУРС.VR26.0901 до установленного значения согласно замерам

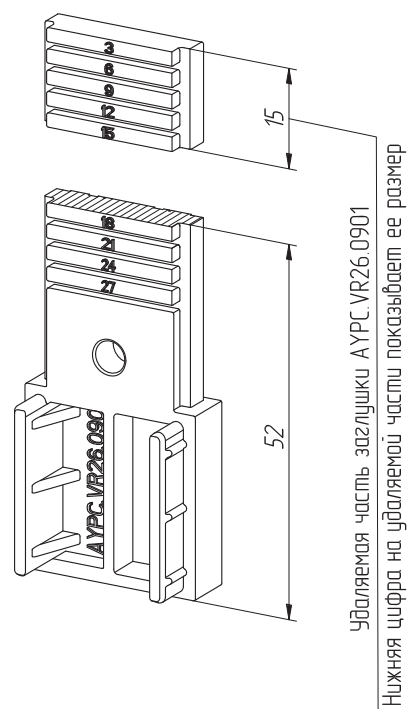


После того, как будут установлены все ламели в раму вентрешетки, с обеих сторон рамы выполняется замер удаляемой части заглушки АУРС.VR26.0901 в целях компенсации погрешности изготовления дистанционных вставок АУРС.VR26.0902.



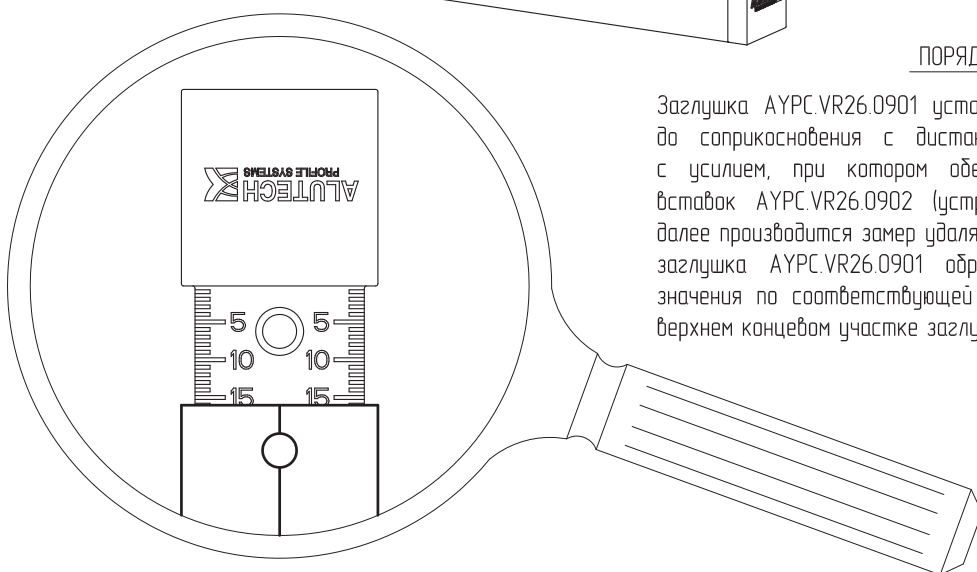
Замер удаляемой части заглушки АУРС.VR26.0901

Обрезка заглушки АУРС.VR26.0901 до ближайшего меньшего значения

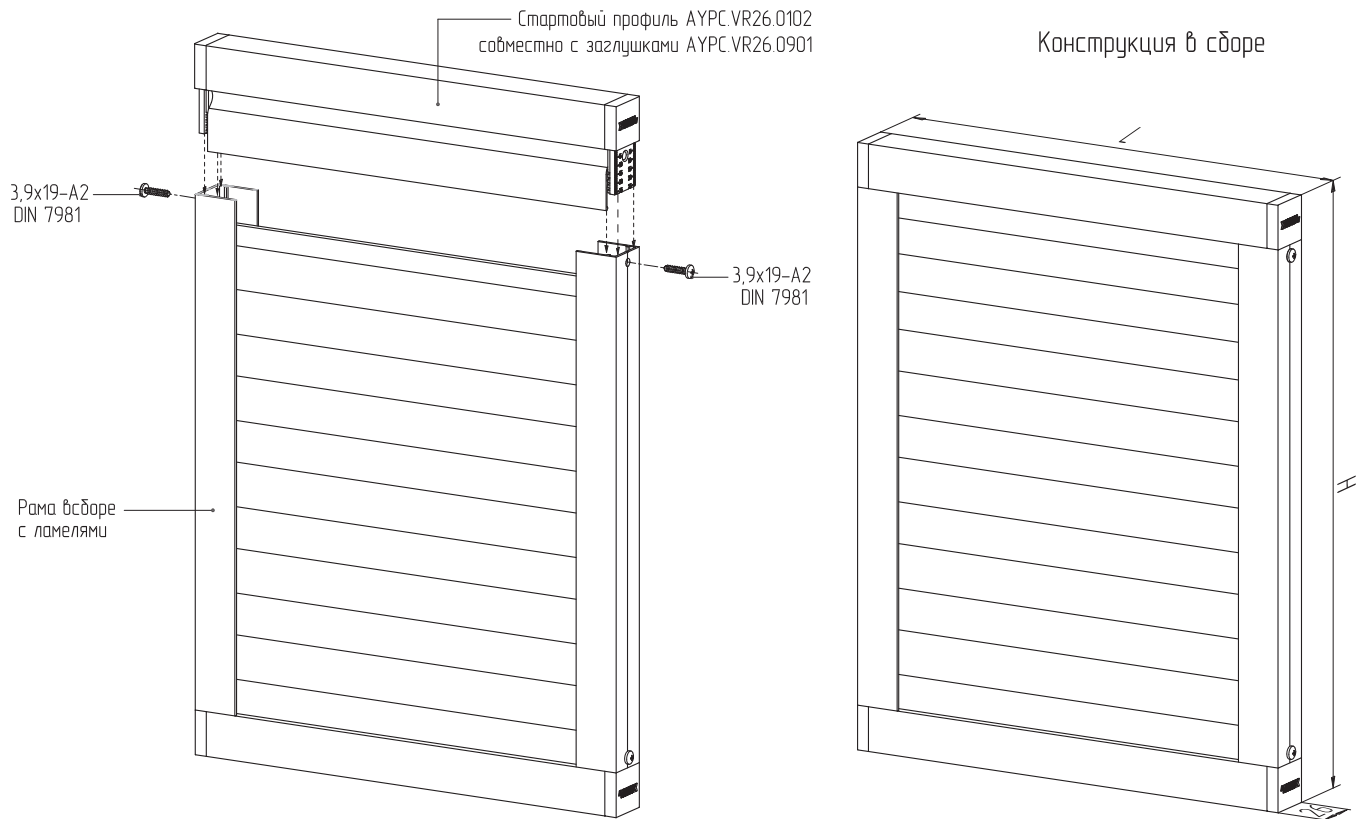


ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

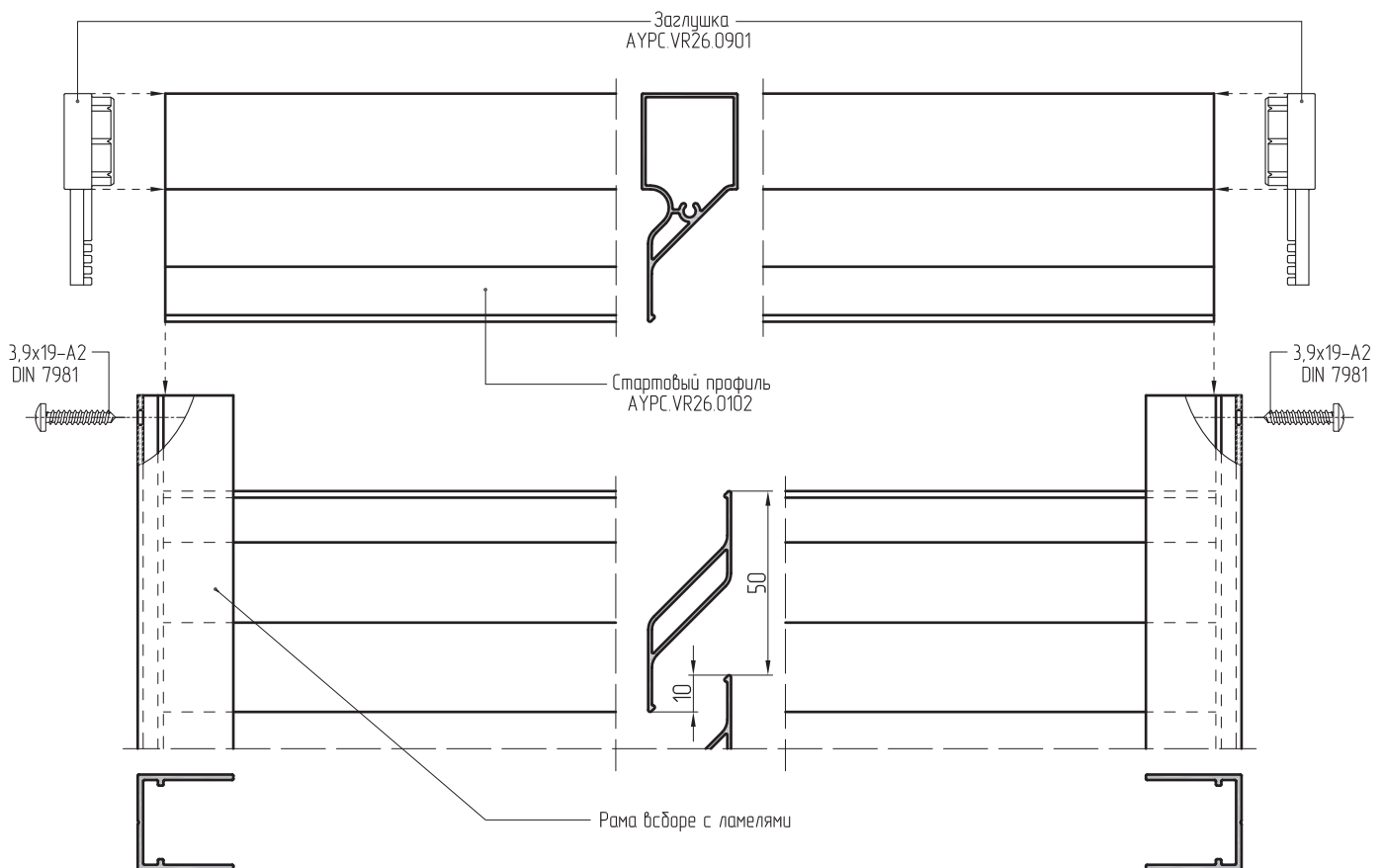
Заглушка АУРС.VR26.0901 устанавливается в раму АУРС.VR26.0101 до соприкосновения с дистанционной вставкой АУРС.VR26.0902 с усилием, при котором обеспечивается натяг дистанционных вставок АУРС.VR26.0902 (устранение зазоров между вставками), далее производится замер удаляемой части заглушки, а после замера заглушка АУРС.VR26.0901 обрезается до ближайшего меньшего значения по соответствующей канавке с цифровой индикацией на верхнем конце участка заглушки.



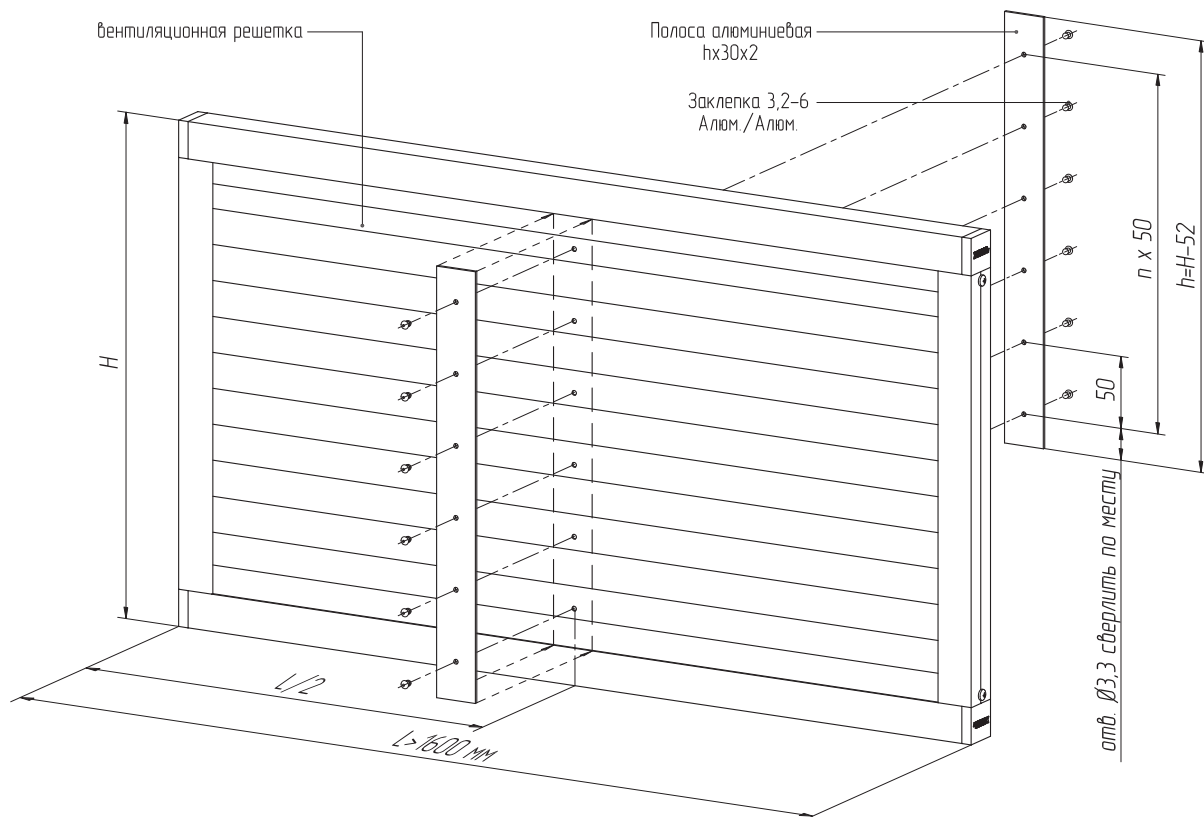
Завершающая установка стартового профиля АУРС.VR26.0102 совместно с заглушками АУРС.VR26.0901



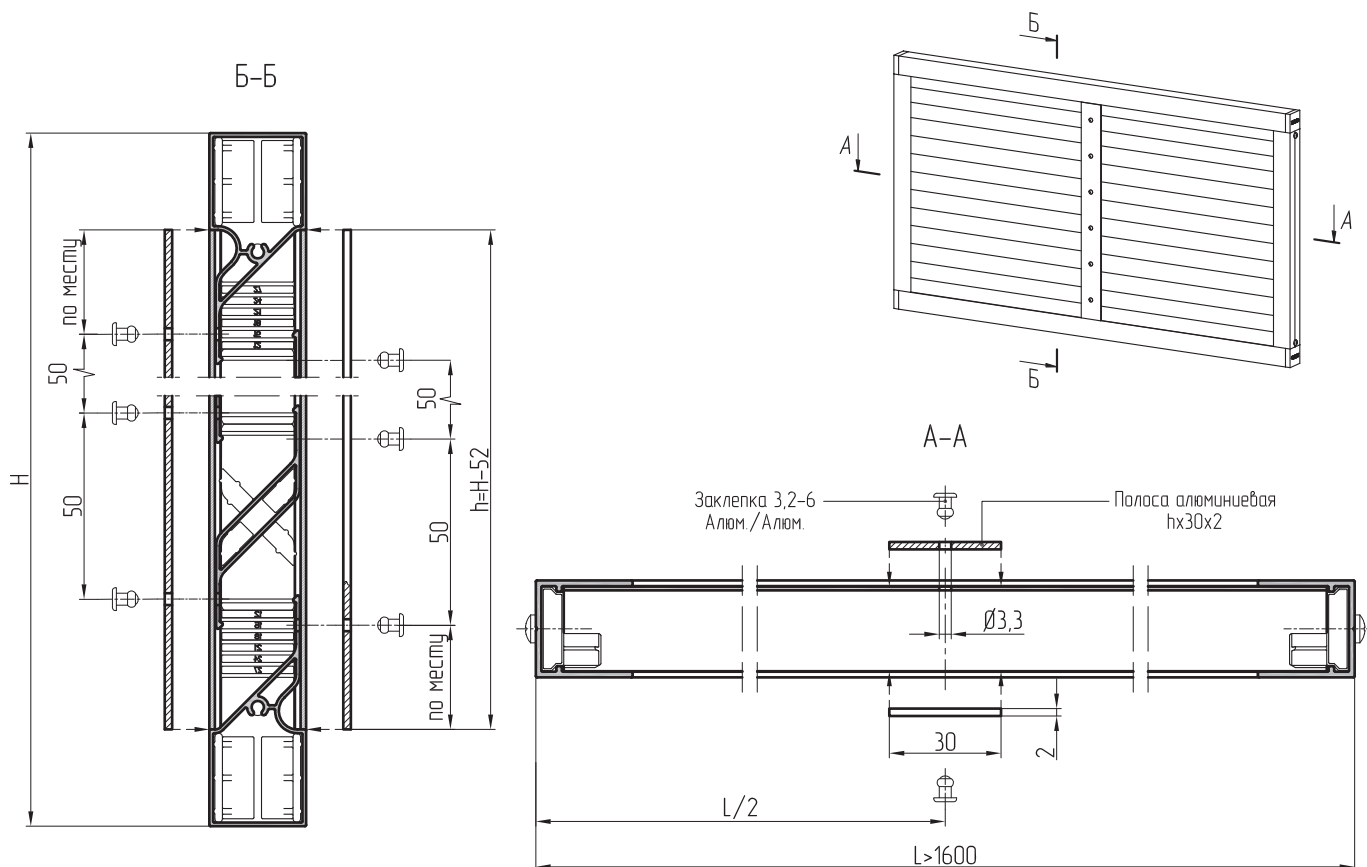
Завершающая установка стартового профиля АУРС.VR26.0102 совместно с заглушками АУРС.VR26.0901



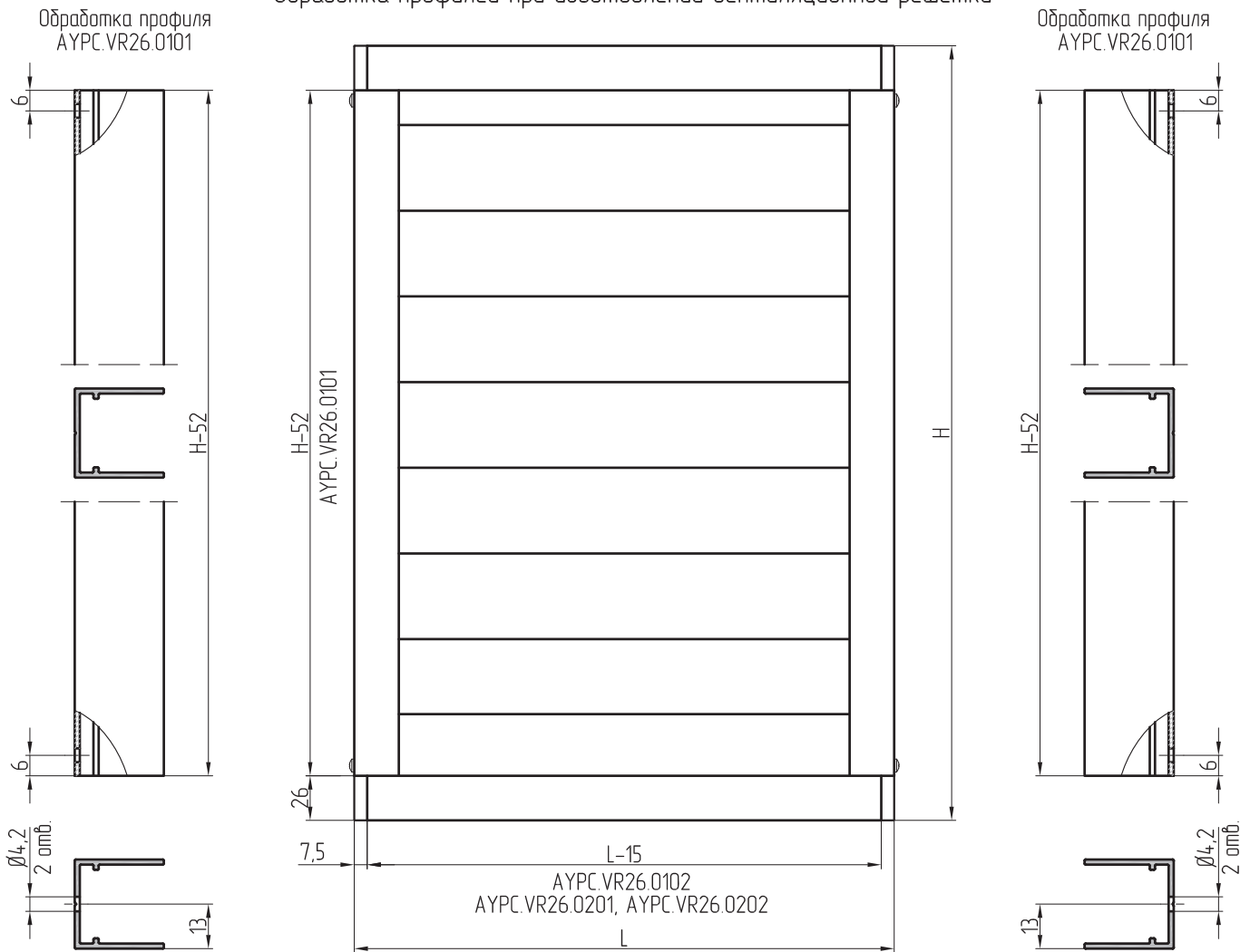
Уменьшение прогиба ламелей при длине вентиляционной решетки свыше 1600 мм



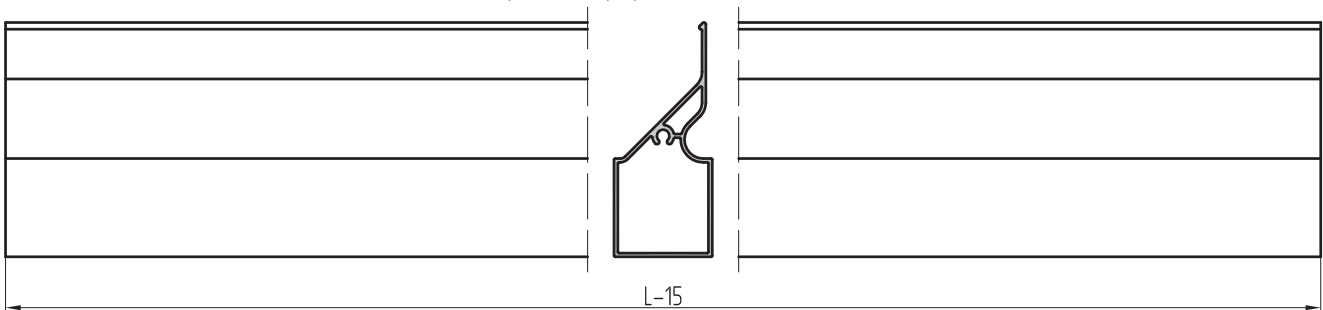
Уменьшение прогиба ламелей при длине вентиляционной решетки свыше 1600 мм



Обработка профилей при изготовлении вентиляционной решетки



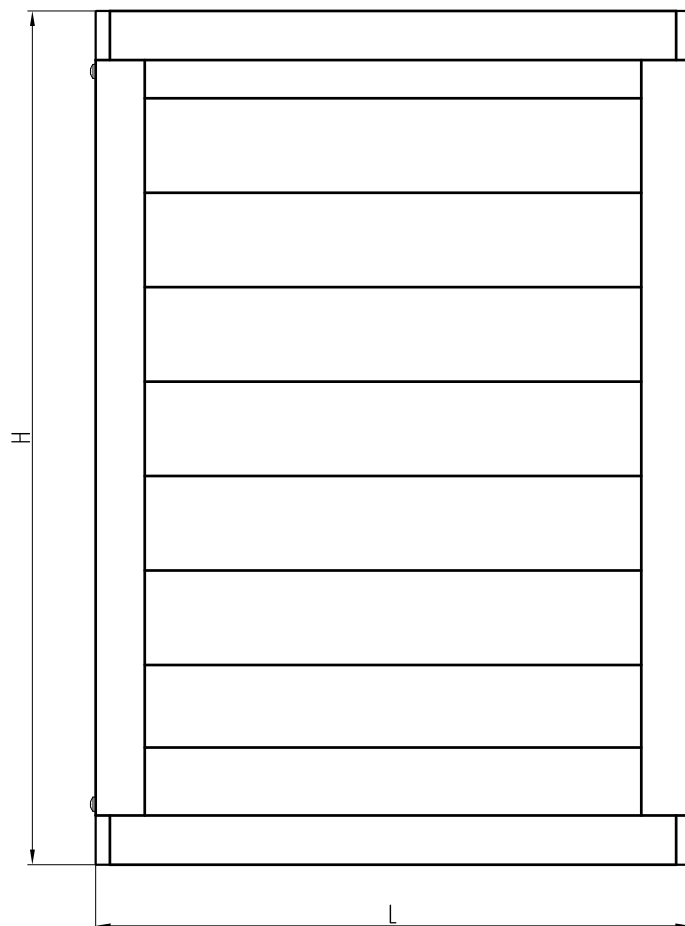
Обработка профиля АУРС.VR26.0102



Обработка профилей АУРС.VR26.0201, АУРС.VR26.0202



Пример расчета типовой конструкции



Алюминиевые профили

Артикул	Наименование	Схема нарезки	Количество
АУРС.VR26.0101	Профиль рамы	H-52	2
АУРС.VR26.0102	Профиль стартовый	L-15	2
АУРС.VR26.0201	Профиль ламели полый (вариант)	L-15	$n = (H-134)/50^*$
АУРС.VR26.0202	Профиль ламели сплошной (вариант)	L-15	$n = (H-134)/50^*$

Комплекующие изделия

Артикул	Наименование	Схема нарезки	Количество
АУРС.VR26.0901	Заглушка	$(50 \cdot n - (H-134))/2^{**}$	4 ^{***}
АУРС.VR26.0902	Вставка дистанционная	-	2 · n

Крепежные элементы и сопутствующие материалы

Наименование	Количество
Винт самонарезающий 3,9x9,5 DIN 7981 для промежуточной фиксации ламелей АУРС.VR26.0201, АУРС.VR26.0202	4
Винт самонарезающий 3,9x19 DIN 7981 для сборки рамных профилей вентрешетки	4

Примечание:

*Значение "n", полученное в результате вычислений по формуле, округлять до ближайшего большего целого числа;

**Значение, полученное в результате вычислений по формуле, округлять до ближайшего меньшего числа указанного на тыльной стороне заглушки АУРС.VR26.0901;

***См. раздел "Сборка и установка".

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: ahc@nt-rt.ru

www.alutech.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72,
Астана+7(7172)727-132,
Белгород(4722)40-23-64,
Брянск(4832)59-03-52,
Владивосток(423)249-28-31,
Волгоград(844)278-03-48,
Вологда(8172)26-41-59,
Воронеж(473)204-51-73,
Екатеринбург(343)384-55-89,
Иваново(4932)77-34-06,
Ижевск(3412)26-03-58,
Казань(843)206-01-48,
Калининград(4012)72-03-81,
Калуга(4842)92-23-67,
Кемерово(3842)65-04-62,
Киров(8332)68-02-04,

Краснодар(861)203-40-90,
Красноярск(391)204-63-61,
Курск(4712)77-13-04,
Липецк(4742)52-20-81,
Магнитогорск(3519)55-03-13,
Москва(495)268-04-70,
Мурманск(8152)59-64-93,
НабережныеЧелны(8552)20-53-41,
НижнийНовгород(831)429-08-12,
Новокузнецк(3843)20-46-81,
Новосибирск(383)227-86-73,
Орел(4862)44-53-42,
Оренбург(3532)37-68-04,
Пенза(8412)22-31-16,
Пермь(342)205-81-47,
Ростов-на-Дону(863)308-18-15,

Рязань(4912)46-61-64,
Самара(846)206-03-16,
Санкт-Петербург(812)309-46-40,
Саратов(845)249-38-78,
Смоленск(4812)29-41-54,
Сочи(862)225-72-31,
Ставрополь(8652)20-65-13,
Тверь(4822)63-31-35,
Томск(3822)98-41-53,
Тула(4872)74-02-29,
Тюмень(3452)66-21-18,
Ульяновск(8422)24-23-59,
Уфа(347)229-48-12,
Челябинск(351)202-03-61,
Череповец(8202)49-02-64,
Ярославль(4852)69-52-93,